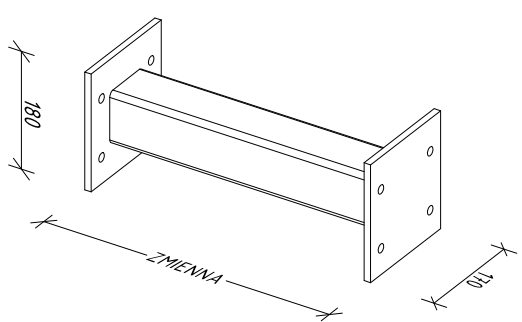
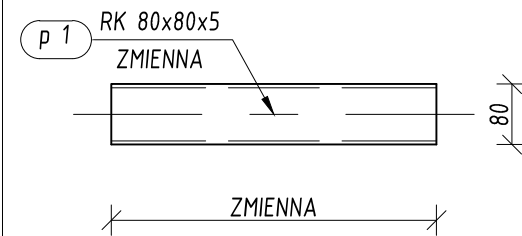
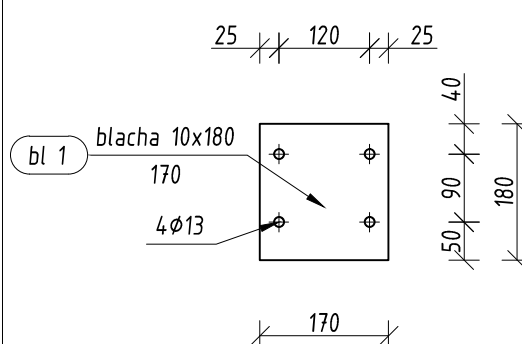
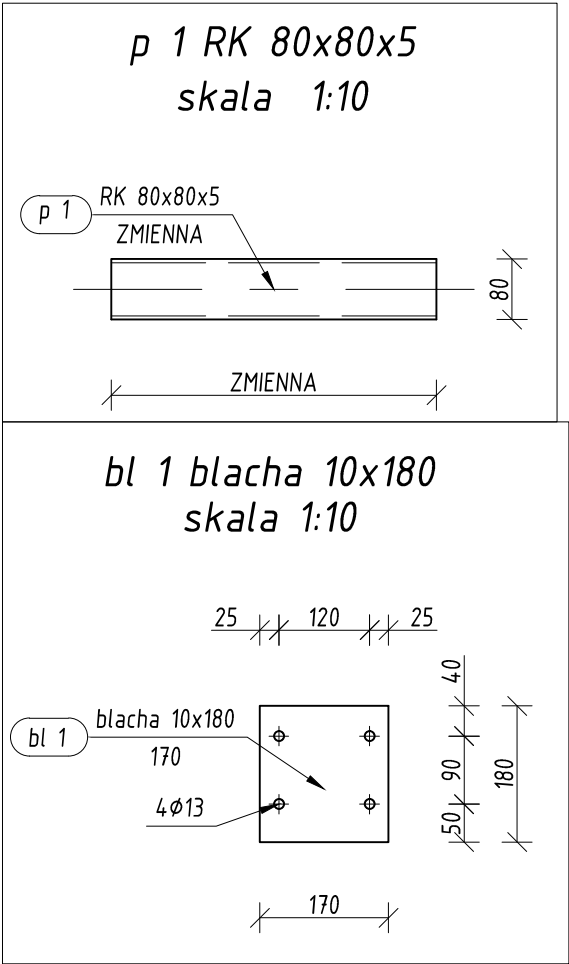
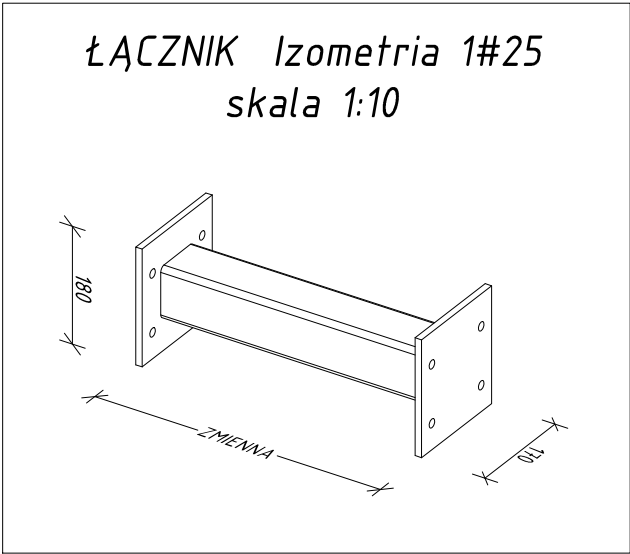


| | A | B | C | D | E | F | G | H | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|---|----------|---------|-----------------|-----------------------|------------------|-------------------|---------|----------|----------|---------|-----------------|---------|------|----|-----------------------|------------------|-------------------|------|---------------|-------|----|--------|--|------|-------|-----|------------|-------|---|--------|--------|------|-------|----------------------------|--|--|--|--|--|--|-------|--------------------------------|--|--|--|--|--|--|------|---------------------|--|--|--|--|--|--|-------|---|
| 1 | <div><div><p>ŁĄCZNIK Izometria 1#25 skala 1:10</p></div><div><p>p 1 RK 80x80x5 skala 1:10</p></div><div><p>bl 1 blacha 10x180 skala 1:10</p></div></div> | | | | | | | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | <table><tr><th rowspan="2">Pozycja</th><th rowspan="2">Przekrój</th><th rowspan="2">Materiat</th><th rowspan="2">Liczba</th><th rowspan="2">Długość (mm)</th><th colspan="3">Masa</th></tr><tr><th>Jednostkowa (kg/m)</th><th>Elementu (kg)</th><th>Całkowita (kg)</th></tr><tr><td>bl 1</td><td>blacha 10x180</td><td>S 235</td><td>12</td><td>170,00</td><td></td><td>2,40</td><td>28,84</td></tr><tr><td>p 1</td><td>RK 80x80x5</td><td>S 235</td><td>6</td><td>430,00</td><td>11,600</td><td>4,99</td><td>29,93</td></tr><tr><td colspan="7">Masa łączna elementów (kg)</td><td>58,76</td></tr><tr><td colspan="7">Dodatek na spoiny : 2.0 % (kg)</td><td>1,18</td></tr><tr><td colspan="7">Masa całkowita (kg)</td><td>59,94</td></tr></table> | | | | | | | Pozycja | Przekrój | Materiat | Liczba | Długość (mm) | Masa | | | Jednostkowa (kg/m) | Elementu (kg) | Całkowita (kg) | bl 1 | blacha 10x180 | S 235 | 12 | 170,00 | | 2,40 | 28,84 | p 1 | RK 80x80x5 | S 235 | 6 | 430,00 | 11,600 | 4,99 | 29,93 | Masa łączna elementów (kg) | | | | | | | 58,76 | Dodatek na spoiny : 2.0 % (kg) | | | | | | | 1,18 | Masa całkowita (kg) | | | | | | | 59,94 | 4 |
| Pozycja | Przekrój | Materiat | Liczba | Długość (mm) | Masa | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | Jednostkowa (kg/m) | Elementu (kg) | Całkowita (kg) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| bl 1 | blacha 10x180 | S 235 | 12 | 170,00 | | 2,40 | 28,84 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| p 1 | RK 80x80x5 | S 235 | 6 | 430,00 | 11,600 | 4,99 | 29,93 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Masa łączna elementów (kg) | | | | | | | 58,76 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Dodatek na spoiny : 2.0 % (kg) | | | | | | | 1,18 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Masa całkowita (kg) | | | | | | | 59,94 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | <div><p>UWAGI:</p><p>1. Wszystkie wymiary i wielkości zweryfikować na budowie.</p><p>2. Wszystkie zmiany uzgodnić z Projektantem.</p><p>3. Rysunek należy czytać wraz ze specyfikacją, rysunkami architektonicznymi i branżowymi.</p><p>4. Zabezpieczenia antykorozyjne i przeciwpożarowe wg specyfikacji.</p><p>5. Wszelkie prace winny zostać wykonane zgodnie z zasadmi sztuki budowlanej, obecną wiedzą oraz warunkami kontraktu.</p><p>6. Wszystkie elementy stalowe zabezpieczyć antykorozyjnie i przeciwpożarowo zgodnie ze specyfikacją architektoniczną.</p><p>7. Przed wykonaniem konstrukcji stalowej wszystkie wymiary należy zweryfikować z rzeczywistym układem istniejących elementów.</p><p>8. Połączenia blach i profili wykonać jako spawane. Spoiny pachwinowe wykonywać na całym obwodzie, o grubości 0.7 t, gdzie t oznacza grubość cieńszego elementu spawanego.</p><p>9. Spoiny czołowe wykonywać na całym obwodzie, o grubości t, gdzie t oznacza grubość cieńszego elementu spawanego.</p><p>10. Połączenia elementów szrubami M12/M16 klasy minimum 4.8.</p><p>11. Do połączenia ram z konstrukcją budynku stosować kotwy wklejane iniecyjne M12 do średnich obciążeń.</p><p>12. Wszystkie wymiary na rys. podane w mm.</p><p>13. Przestrzeń między balustradami należy wypełnić zgodnie z proj. architektury .</p></div> | | | | | | | 5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | <table><tr><th>DATA</th><th>SKALA</th><th>OPRAC.</th><th>REWIZJA</th><th>NR RYS.</th></tr><tr><td>10.2016</td><td>1:10</td><td>ŁB</td><td>A</td><td>KW-14</td></tr></table> <p>Przedmiotowy projekt jest chroniony prawem autorskim zgodnie z ustawą z dnia 4 lutego 1994 roku. Powielanie, zwielokrotnienie egzemplarzy, odsprzedaż lub jakiekolwiek inne wprowadzenie do obrotu, udostępnianie osobom trzecim, a także opracowanie w formie projektu wykonawczego bez zgody autora jest wzbronione.</p> | | | | | | | DATA | SKALA | OPRAC. | REWIZJA | NR RYS. | 10.2016 | 1:10 | ŁB | A | KW-14 | 6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DATA | SKALA | OPRAC. | REWIZJA | NR RYS. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10.2016 | 1:10 | ŁB | A | KW-14 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | A | B | C | D | E | F | G | H | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



| Pozycja | Przekrój | Materiat | Liczba | Długość (mm) | Masa | | |
|--------------------------------|---------------|----------|--------|-----------------|-----------------------|------------------|-------------------|
| | | | | | Jednostkowa (kg/m) | Elementu (kg) | Całkowita (kg) |
| bl 1 | blacha 10x180 | S 235 | 12 | 170,00 | | 2,40 | 28,84 |
| p 1 | RK 80x80x5 | S 235 | 6 | 430,00 | 11,600 | 4,99 | 29,93 |
| Masa łączna elementów (kg) | | | | | | | 58,76 |
| Dodatek na spoiny : 2.0 % (kg) | | | | | | | 1,18 |
| Masa całkowita (kg) | | | | | | | 59,94 |

- UWAGI:
- 1.Wszystkie wymiary i wielkości zweryfikować na budowie.
 - 2.Wszystkie zmiany uzgodnić z Projektantem.
 - 3.Rysunek należy czytać wraz ze specyfikacją, rysunkami architektonicznymi i branżowymi.
 - 4.Zabezpieczenia antykorozyjne i przeciwpożarowe wg specyfikacji.
 5. Wszelkie prace winny zostać wykonane zgodnie z zasadmi sztuki budowlanej, obecną wiedzą oraz warunkami kontraktu.
 6. Wszystkie elementy stalowe zabezpieczyć antykorozyjnie i przeciwpożarowo zgodnie ze specyfikacją architektoniczną.
 7. Przed wykonaniem konstrukcji stalowej wszystkie wymiary należy zweryfikować z rzeczywistym układem istniejących elementów.
 8. Połączenia blach i profili wykonać jako spawane. Spoiny pachwinowe wykonywać na całym obwodzie, o grubości 0.7 t, gdzie t oznacza grubość cieńszego elementu spawanego.
 9. Spoiny czołowe wykonywać na całym obwodzie, o grubości t, gdzie t oznacza grubość cieńszego elementu spawanego.
 10. Połączenia elementów śrubami M12/M16 klasy minimum 4,8.
 11. Do połączenia ram z konstrukcją budynku stosować kotwy wklejane iniekcyjne M12 do średnich obciążeń.
 12. Wszystkie wymiary na rys. podane w mm.
 13. Przestrzeń między balustradami należy wypełnić zgodnie z proj. architektury .